

Certificado de Calibração

Página 01/02

Certificado N° 19008/26 Data Emissão: 05/02/2026 Solicitação N° 10437-2

Contratante: AUDACE INDUSTRIA COMERCIO E IMPORTADORA LTDA
Endereço: AVENIDA AGAMENON MAGALHAES - 900 - PRAZERES - JABOATAO DOS GUARARAPES - PE
Solicitante: SANDRO OLIVEIRA DA SILVA JUNIOR

Instrumento Calibrado : PAQUIMETRO QUADRIMENSIONAL DIGITAL

Identificação: 23026676 Faixa de Indicação: 0 até 300 mm
Fabricante: KINGTOOLS Divisão: 0,01 mm
Modelo: 502.300BL Série: 23026676

Data de Calibração: 05/02/2026

Notação: ∞ = Infinito

Procedimento de Calibração:

A calibração foi realizada pelo método de comparação com blocos padrão conforme procedimento técnico de calibração interna PTC-014 e norma ABNT NBR NM 216.

A calibração foi realizada 3 medições em cada ponto.

Norma de Referência

ABNT NBR NM 216 - Paquímetro

Condição Ambiental:

Na condição ambiental de temperatura de $(25 \pm 1) ^\circ\text{C}$, e umidade relativa de $(50 \pm 10) \% \text{UR}$

Padrão Utilizado:



Jogo de Bloco Padrão de 1 a 100 mm, Identificação: VA-11, Certificado N° D07608 - FEINMESS-RBC e Validade -23/09/2030

Termohigrômetro, Identificação: 4439743, Certificado N° RI14657/25 - SOCINTEC-RBC e Validade -03/09/2027

Observação:

A incerteza expandida (medição) $U_{95,45\%}$ relatada é baseada em uma incerteza padronizada combinada, multiplicada por um fator de abrangência k, para um nível de confiança de aproximadamente 95,45 %.

A incerteza padrão de medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02

Esta calibração foi realizada com padrões de referências rastreáveis ao Sistema Internacional de Unidades (SI), estando de acordo com requisitos da norma ABNT NBR ISO/IEC 17025/2017.

O presente certificado refere-se exclusivamente ao instrumento calibrado, sendo proibida sua reprodução parcial.

Raniel Assis Setoue, Gerente Técnico, CFT-PE 05212318416



Certificado de Calibração

Página 02/02

Certificado N° 19008/26

Data Emissão: 05/02/2026

Solicitação N°

10437-2

Resultado de Calibração:

Valor de Referência (mm)	Valor Médio Indicado no Mensurando (mm)	Correção (mm)	Incerteza de Medição (mm)	Fator de Abrangência (k)	Grau de Liberdade Efetivo (ν_{eff})
<i>Erros de Indicação</i>					
0,00	0,00	0,00	0,02	2,00	∞
5,00	5,00	0,00	0,02	2,00	∞
20,00	20,00	0,00	0,02	2,00	∞
50,00	50,00	0,00	0,02	2,00	∞
100,00	100,00	0,00	0,02	2,00	∞
200,00	200,00	0,00	0,02	2,00	∞
300,00	300,00	0,00	0,03	2,00	∞
<i>Medição Profundidade</i>					
50,00	50,00	0,00	0,02	2,00	∞
<i>Medição Ressalto</i>					
50,00	50,00	0,00	0,02	2,00	∞
<i>Medição Interna</i>					
50,00	50,00	0,00	0,02	2,00	∞
<i>Paralelismo das faces de medição externa</i>					
0,00	0,00	0,00	0,02	2,00	∞

